



> Dynamisches Doppel: TowerMat und PickMat

TowerMat – das dynamische Lagersystem zur Lagerung von Langgut, Blechen, Kästen, Werkzeugen, Paletten und mehr.

PickMat – das automatische Handlingsystem zur Be- und Entladung von Laseranlagen.

Das dynamische Lagersystem: spart Platz und Kosten

➤ INTERTEX – der Profi für flexible Konzepte für die Lagerung nahezu aller Produkte. Ob Langgut oder Bleche, Werkzeuge oder Paletten – die TowerMaten erfüllen viele Ansprüche und lassen sich an Ihr Lagergut optimal anpassen. Der TowerMat ist die ideale Lösung, wenn es um Platzoptimierung und produktives Materialhandling sowie Bereitstellung im Lager oder in der Fertigung geht. Bei geringster Grundfläche nutzt er die zur Verfügung stehende Höhe optimal aus und erhöht somit die Lagerkapazität um ein Vielfaches. Spezifische örtliche Vorgaben können wir flexibel berücksichtigen und somit das bestehende, konventionelle Lager problemlos erweitern. Eine Effizienzsteigerung ist inklusive – und ein neues, dynamisches Lager können Sie einfach in die Produktion integrieren. Stellen Sie uns auf die Probe: das ein- oder mehrzeilige TowerMat-Lagersystem ist mit Sicherheit die richtige Lösung für Sie.

Langgut

Die Langguttager von INTERTEX sind speziell an lange Materialien angepasst. So können problemlos Waren, wie beispielsweise Rohre, Stabstähle oder alle anderen langen Waren einfach gelagert werden. Das INTERTEX TowerMat Langguttager kann Material mit einer Länge von bis zu 10.000 mm und Kassettengewichte von bis zu 5 t aufnehmen.

Blech

In den INTERTEX Blechlager lassen sich optimal und effizient Blechtafeln lagern. Das TowerMat Blechlager, erhältlich als einzeilige oder mehrzeilige Lagersystemlösung, lässt sich mit Material bis zu einer Größe von 6.000 x 2.000 mm bestücken. Das einzelne Kassettengewicht des Blechlagers kann bis zu 8 t Nutzlast aufnehmen. Sondergrößen auf Anfrage.

Werkzeuge, Paletten, Sonstiges

Die TowerMat Lagerlifte lassen sich mit nahezu jedem Material bestücken. So können Sie nicht nur lange Waren oder Blechtafeln und -pakete lagern, sondern auch ohne Weiteres Werkzeuge, Paletten oder Gitterboxen effizient und platzsparend verstauen. Rollen stellen ebenfalls kein Problem dar. Optimal an Ihre Anforderungen und Waren angepasst eröffnen die dynamischen Lagerlifte unbegrenzte Möglichkeiten. So können Sie kubische Artikel mit einer Tiefe von bis zu 2.000 mm und einer Höhe von bis zu 1.500 mm lagern.

INHALT

Lagergut TowerMat

- 04 EE 1.x Langgut
- 06 FE 2.x Langgut
- 08 FE 4.x / FE 5.x
- 10 UE x.x Lagergut, Walzen und Rollen
- 12 Werkzeuge, Paletten, Sonstiges
- 14 EE 1.x Blech / FE 2.x Blech
- 16 RE x.x Blech

Automatisierte Systeme

- 18 PickMat mit Tower / Vakuumlifter mit Tower
- 20 PickMat-3015

Kanalfahrzeug

- 22 Shuttle

Specials

- 24 Ausfahrstationen
- 26 Aufstellmöglichkeiten
- 28 Optionen
- 30 Steuerung / Software
- 32 Service
- 34 Fertigungstiefe



Kapazität: 19 Kassetten / L 6.300 mm, T 730 mm, H 120 / 210 / 270 mm
 Nutzlast pro Kassette: 3.000 kg / Gesamtnutzlast: 57.000 kg
 Maschinenabmessung: H 5.500 mm, B 7.750 mm, T 2.280 mm



Kapazität: 20 Kassetten / L 6.300 mm, T 800 mm, H 100 / 150 / 250 mm
 Nutzlast pro Kassette: 2.000 kg / Gesamtnutzlast: 40.000 kg
 Maschinenabmessung: H 6.225 mm, B 7.200 mm, T 2.200 mm



Kapazität: 20 Kassetten / L 6.300 mm, T 830 mm, H 150 mm
 Nutzlast pro Kassette: 1.500 kg
 Maschinenabmessung: H 6.150 mm, B 7.800 mm, T 2.500 mm



Der TowerMat EE 1.x für kleinere und mittlere Lagermengen

- Ob kleine oder mittlere Lagermengen: nutzen Sie den TowerMat vom Typ EE. Die Langgutlager-Ausführung bietet Ihnen ein flexibles Lagerkonzept und kann Kassetten mit einer Größe von bis zu 900 mm x 8.200 mm aufnehmen. Mit einer Zuladung bis maximal 3 t pro Lagerplatz, einer maximalen Maschinenhöhe von 8 Metern und insgesamt 70 t Gesamtnutzlast passen Sie es ganz einfach und flexibel Ihren Bedürfnissen an. Das Lagergut liegt in sogenannten Kassetten, ein Regalbediengerät (RBG) bringt es automatisch zum Bediener. Die freie Zugänglichkeit an der Ausgabestelle, kombiniert mit der einfach gehaltenen Bauart, sorgen für geringe Zugriffszeiten – somit ist ein schnelles Materialhandling beim Ein- und Auslagern gewährleistet. Obendrein gibt es noch Platz dazu, denn die Grundfläche ist kleiner und die Hallenhöhe wird optimal genutzt.

Semi-Automatikbetrieb

Beim Semi-Automatikbetrieb ist die Maschine durch den Bediener abgesichert. Über die manuelle Steuerung der Maschine wird der Ablauf erst per Knopfdruck freigegeben und bei nicht gedrücktem Taster sofort unterbrochen.

Automatikbetrieb

Ein Personenschutz-Lichtgitter sichert im Automatikbetrieb den TM-EE ab. Während des Laufs hat der Benutzer so die Möglichkeit, andere Tätigkeiten innerhalb der Produktion zu verrichten. So kann beispielsweise unmittelbar nach Anfordern der Kassette ein Hallenkran an die Maschine heranfahren.





Kapazität: 67 Kassetten / L 6.300 mm, T 830 mm, H 110 / 150 mm
Nutzlast pro Kasette: 1.500 kg
Maschinenabmessung: H 7.650 mm, B 7.200 mm, T 3.400 mm



Kapazität: 38 Kassetten / L 6.300 mm, T 830 mm, H 150 / 200 mm
Nutzlast pro Kasette: 2.000 kg
Maschinenabmessung: H 5.600 mm, B 5.500 mm, T 3.300 mm



Kapazität: 32 Kassetten / L 6.500 mm, T 800 mm, H 150 / 300 mm
Nutzlast pro Kasette: 3.000 kg
Gesamtnutzlast: 96.000 kg
Maschinenabmessung: H 5.400 mm, B 7.460 mm, T 3.330 mm



Kapazität: 54 Kassetten / L 6.500 mm, T 830 mm, H 185 / 245 mm
Nutzlast pro Kasette: 3.000 kg
Maschinenabmessung: H 7.940 mm, B 7.400 mm, T 3.400 mm

Der TowerMat FE 2.x speziell für mittlere Lagermengen

- Das TowerMat-Lagersystem Typ FE bietet gegenüber statischen Regalsystemen wesentliche Vorteile im Handling und in der Sicherheit. Durch den vollautomatischen Ablauf kommt die gewünschte Ware direkt zum Bediener. Diese wird griffbereit auf einem Förderwagen über eine Längs- und/oder Querstation für die weitere Bearbeitung z. B. an einer Säge bereitgestellt. Der TM-FE 2.x bietet dank der Verwendung zweier Lagertürme und einem mittig geführten Regalbediengerät (RBG) die doppelte Kapazität gegenüber des TM-EE 1.x, zusätzlich sind größere Bauhöhen und höhere Zuladungen möglich. Mit einer maximalen Maschinenhöhe von 25 m und einer Traglast von 400 t können Sie es an Ihre Bedürfnisse anpassen. Eine Grubenausführung ermöglicht eine noch weitere Erhöhung der Lagerkapazität bei gleichem Platzbedarf.



TM-FE 2.2

Rolltor

Ein Rolltor verbindet einfach und funktionell voneinander getrennte Bereiche miteinander. Es ermöglicht über eine Schleuse die Be- und Entladung von Maschinen im Außenbereich, die im Inneren der Halle stehen. Des Weiteren dienen bei einer Anlage über mehrere Stockwerke die Rolltore zur Absturzsicherung.

Vollverkleidung

Der TM-FE 2.x schützt, mit einer Vollverkleidung ausgestattet, das Lagergut vor Staub oder Ähnlichem.





Kapazität: 51 Kassetten / L 8.100 mm, T 830 mm, H 255 mm
 Nutzlast pro Kassette: 1.400 kg
 Maschinenabmessung: H 5.615 mm, B 9.000 mm, T 8.850 mm



Kapazität: 89 Kassetten / L 6.300 mm, T 830 mm, H 120 / 150 mm
 Nutzlast pro Kassette: 1.500 kg
 Maschinenabmessung: H 5.000 mm, B 7.200 mm, T 9.000 mm

FE x.x kümmert sich um mittlere und große Lagermengen

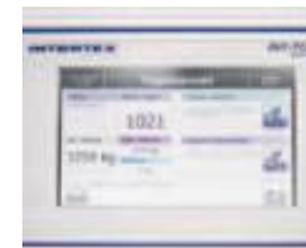
- Wenn die Anforderungen größer werden, ist unser FE x.x genau richtig. Erweitern Sie Ihre Kapazitäten von FE 2.x auf FE x.x. Dabei ermöglichen mehrere Regalbediengeräte eine schnellere Materialbereitstellung. Um die Übergabe von einem RGB aufs Andere kümmert sich ein Übergabewagen. Die Erweiterung von FE 2.x auf FE x.x ist auch nachträglich möglich.



TM-FE 4.1

Wiegeeinrichtung

Wollen Sie das Material während des Einlagervorganges wiegen, können Sie sich auf die Wiegeeinrichtung verlassen. Sie macht die Bestandsführung leicht und Sie behalten die volle Kontrolle.



Schwenk- und Portalkran

Machen Sie sich ´s leicht: Bei Bedarf planen wir gleich einen Schwenk- oder Portalkran mit ein, um das Handling innerhalb der Produktion zu erleichtern und unabhängig vom Hallenkran zu sein.





Kapazität: 356 Kassetten / L 6.800 mm, T 832 mm, H 150 / 200 / 250 / 350 mm
 Nutzlast pro Kassette: 3.000 kg / Gesamtnutzlast: 1.068.000 kg
 Maschinenabmessung: H 9.140 mm, B 8.900 mm, T 26.000 mm
 Brüttsch & Rügger Metals AG, CH Regensdorf



Kapazität: 145 Kassetten / (250 Rollen) / L 3.600 mm,
 T 1.220 mm, H 300 / 600 / 800 / 1.200 mm
 Nutzlast pro Kassette: bis 5.300 kg
 Maschinenabmessung: H 14.000 mm, B 5.400 mm, T 30.000 mm



Der TowerMat UE x.x kümmert sich um große Lagermengen

- Das Überfahr-Lagersystem vom Typ UE gestattet durch seine modulare Bauweise auch eine spätere Anpassung in der Tiefe der Anlage, falls Kapazitätsanpassungen notwendig sind. Bei diesem System „thront“ eine Verfahreinheit auf den Türmen und das Regalbediengerät (RBG) taucht von oben zwischen den Lagertürmen ein und befördert die angewählte Kassette auf das RBG, welches sich dann wieder über den Türmen zu den Ausgabestationen bewegt.



TM-UE 16.3

Bleiben Sie flexibel.

Gut, wenn man auf alles vorbereitet ist. Die flexible Tragsatzgestaltung erlaubt Aufnahmen von Walzen und Rollen mit dafür perfekt definierten Aufnahmen.





Kapazität: 61 Kassetten / L 3.500 mm, T 800 mm, H 240 / 480 / 640 mm
Nutzlast pro Kassette: bis 5.000 kg
Maschinenabmessung: H 20.500 mm, B 4.500 mm, T 3.400 mm



Kapazität: 26 Kassetten / L 6.000 mm, T 520 mm, H 420 mm
Nutzlast pro Kassette: bis 4.000 kg
Maschinenabmessung: H 9.160 mm, B 7.000 mm, T 2.100 mm



Kapazität: 24 Kassetten / L 6.300 mm, T 830 mm,
H 500 / 830 mm
Nutzlast pro Kassette: bis 2.000 kg
Maschinenabmessung: H 12.700 mm, B 7.260 mm,
T 3.330 mm



Kapazität: 28 Kassetten / L 6.000 mm, T 1.300 mm,
H 505 / 750 mm
Nutzlast pro Kassette: bis 2.000 kg
Maschinenabmessung: H 10.500 mm, B 6.950 mm,
T 6.360 mm

Kapazität: 31 Kassetten / L 4.500 mm, T 1.300 mm,
H 570 / 970 / 1.170 mm
Nutzlast pro Kassette: bis 5.000 kg
Maschinenabmessung: H 19.000 mm, B 6.600 mm,
T 7.500 mm

Tausendsassa TowerMat: der lagert auch Werkzeuge und Paletten

- Die TowerMat Lagerlifte packen überall an. Werkzeuge, Paletten oder Gitterboxen zu lagern ist ebenso möglich wie lange Waren oder Bleche effizient und platzsparend zu verstauen. Sie wollen Rollen lagern? Kein Problem. Die dynamischen Lagerlifte sind entsprechend Ihren Anforderungen und Waren sehr anpassungsfähig. Zu beachten gibt es nur eins: Alle kubischen Artikel passen, solange sie eine Tiefe von bis zu 2.000 mm und eine Höhe von bis zu 1.500 mm haben.

Gabelstaplerbearbeitung

Praktisch: durch die integrierte Hub-Senkstation wird das Lagergut erhöht abgesetzt. Später wird es automatisch in die Kassette versenkt.

Kombibeladung

Doppelt gut: Langgut und Paletten / Gitterboxen können im selben System gelagert werden.





Kapazität: 13 Paletten / L 3.100 mm, T 1.540 mm, H 135 mm
Nutzlast pro Palette: 3.000 kg / Gesamtnutzlast: 39.000 kg
Maschinenabmessung: H 4.440 mm, B 4.571 mm, T 3.710 mm



Kapazität: 12 Paletten / L 3.100 mm, T 1.500 mm, H 90 mm
Nutzlast pro Palette: 3.000 kg / Gesamtnutzlast: 36.000 kg
Maschinenabmessung: H 3.600 mm, B 4.250 mm, T 3.550 mm



Kapazität: 102 Paletten / L 4.100 mm, T 2.100 mm, H 50 / 130 mm
Nutzlast pro Palette: bis 1.500 kg
Maschinenabmessung: H 10.050 mm, B 5.245 mm, T 7.450 mm



Kapazität: 56 Paletten / L 2.600 mm, T 1.400 mm, H 120 / 180 mm
Nutzlast pro Palette: bis 2.500 kg
Maschinenabmessung: H 9.850 mm, B 4.570 mm, T 5.970 mm

Der TowerMat EE 1.x für kleinere und mittlere Lagermengen

- Das einzeilige Blechlager vom Typ EE kann Bleche im Großformat 3.000 x 1.500 mm und einem Gewicht von 3 t pro Palette aufnehmen. Mit einer Zuladung von bis zu 70 t Gesamtnutzlast und einer Maschinenhöhe von 8 Metern passt es sich flexibel an die Lagerhöhen an. Das Lagergut liegt auf Trägerpaletten im Lagerturm und wird vom Regalbediengerät automatisch zum Bediener gebracht. Die Be- und Entladung des TowerMat erfolgt mit einem Stapler; ebenfalls vorgesehen ist die Entpalettierung der Blechpakete mittels der integrierten Hub-Senkstation.



TM-FE 2.3

Der TowerMat FE 2.x speziell für mittlere Lagermengen

- Wenn Sie Maxiformate von 6.000 x 2.000 mm und Kassettengewichte bis zu 8 t bewältigen wollen, liegen Sie mit dem TowerMat FE 2.x genau richtig. Ausgerüstet mit zwei Lagertürmen und einem mittig geführten Regalbediengerät (RBG), bietet er Ausgabestellen längs und quer unter jedem Lagerturm. Sondermaße gibt es natürlich auch auf Anfrage.



Kapazität: 84 Paletten / L 3.100 mm, T 1.540 mm, H 90 mm
Nutzlast pro Palette: bis 3.000 kg
Maschinenabmessung: H 5.515 mm, B 18.900 mm, T 6.200 mm



Kapazität: 91 Kassetten / L 3.100 mm, T 1.600 mm, H 90 mm
Nutzlast pro Kassette: 3.000 kg / Gesamtnutzlast: 273.000 kg
Maschinenabmessung: H 6.150 mm, B 9.870 mm, T 6.130 mm

Der TowerMat RE x.x für die große Lagermengen

- Wenn Sie Großes vorhaben, ist der TowerMat RE x.x für Sie die erste Wahl. Ausgestattet mit einem fahrbaren Regalbediengerät besteht der TowerMat RE x.x aus mehreren, aneinander gereihten Lagertürmen mit einem RBG, das entlang den Lagertürmen zusätzlich seitlich verfährt und sich positioniert. Die Ausgabe der Blechtafeln kann an jedem ausgewählten Lagerturm quer erfolgen.



TM-RE 8.2

Entpalettierung

Durch eine integrierte Hub-Senkstation wird das Blechpaket beim Einlagern angehoben, wodurch die Holzpalette leicht zu entfernen ist.



Zentriervorrichtung

Durch eine Zentriervorrichtung ist es möglich, die Blechtafeln während dem Einlagervorgang auszurichten, um sie dem Laser positionsgenau zuführen zu können.



Hebevorrichtung

Nach der Bereitstellung des Materials an der Entnahmeöffnung kann eine manuelle oder automatisierte Entnahme des Materials mittels dem Handlingssystem PickMat einem Magnet bzw. Vakuumflifer erfolgen.





Lagertyp: TM-FE 2.3 / Lagerkapazität: 62 Paletten
Ausgaben: 1x Wagen mit Hub- und Senkstation und 1x Doppel-Materialwagen
PickMat-3015 / CO₂ Laseranlage



Lagertyp: TM-RE 4.2 / Lagerkapazität: 84 Paletten
Ausgabe: 2 x fester Tisch, 1x mit Entpalettierstation / Vakuumlifter / Laseranlage

Automatisierte Laserbearbeitung

- Läuft wie von selbst: Rohmaterial aus dem Tower wird automatisch bereitgestellt. Genauso einfach und ebenfalls automatisch funktioniert die Rücklagerung von geschnittenen Blechtafeln in den Tower. Natürlich werden dabei Ressourcen geschont: die Wiederverwendung von Restblechen ist möglich. Die Reduzierung der Be- und Entladezeit des Lasers führt zu einer Steigerung der Produktivität. Außerdem wird das Material geschont und sicher bewegt.



TM-EE1.2/PickMat-3015

INTERTEX-Software INT-WM

- Überlassen Sie das ruhig uns: die INTERTEX-Software INT-WM kann die Funktion des Line-Controllers übernehmen. Dann steuert sie den Gesamtprozess und koordiniert das Zusammenspiel mit Lager, PickMat und Laser. Übrigens können die Laser der gängigsten Hersteller integriert werden.



PickMat-3015 mit Rechensystem, Vakuumeinheit und für Großformatbleche bis 900 kg

Kann viel: der PickMat-3015



➤ Wo fangen wir an? Bei der Vakuumeinheit für die Aufnahme des Rohmaterials? Oder doch beim Rechensystem, mit dessen Hilfe Rohmaterial auf den Wechseltisch des Laser gelegt wird und mit dem geschnittene Tafeln wieder aufgenommen werden, um dann auf den Doppel-Materialwagen (D-MTW) gelegt zu werden? Dass eine Materialdicke bis 25 mm möglich ist? Überzeugend ist auf alle Fälle, dass mit einem Doppel-Materialwagen keine Interaktion des Lager unbedingt notwendig ist. Nutzen Sie den PickMat-3015 als Stand-Alone Lösung oder eben doch mit Anbindung ans Lager. Dabei können Sie mehrere Laseranlagen oder D-MTWs anbinden. Verarbeiten können Sie Blechformate von 3 x 1,5 m, 2,5 x 1,25 m und 2 x 1 m. Restmaterialeinlagerung und Bereitstellung ist bei uns ein großes Thema.

Rechensystem

Die Auflageleisten oder das optionale Bändersystem sorgen für ein kratzerarmes und materialschonendes Handling.

D-MTW

Mit zwei Wagen: der obere ist für geschnittenes Blech. Der untere für Rohmaterial. Somit kann ein schneller Wechsel gewährleistet werden. So ist eine Interaktion mit dem Lager nicht zwingend notwendig.

Vakuumeinheit

Besteht aus 20 Saugerplatten und sechs unabhängigen Pneumatikkreisläufen. Bei Nichtbelegung schaltet sie sich automatisch ab. Inklusive Doppelblechkontrolle. Die Wellenfunktion ermöglicht eine prozesssichere Vereinzelung bei Dünnblechen.





Verbund: 2 x 2,5t
 Papierrollendurchmesser: 1.550 mm
 Papierrollenbreite: 2.250 mm



Verbund: 2 x 2,5 t
 Innerbetrieblicher Transport von Blechpaketen

Ein Shuttle für Ihr Hochregal

- Los geht's: ein Regalbediengerät (RGB) fährt die Position des gewünschten Hochregals an. Das Shuttle löst sich vom RGB, um in den Lagerkanal hineinzufahren. Mit der integrierten Hubeinheit kann das Lagergut oder die Lagereinheit selbstständig angehoben und abgesenkt werden. So lassen sich mehrere Produkte hintereinander – also in die Tiefe – lagern. Am besten eignet sich dies für eine sortenreine Lagerung, da immer auf die erste Ladeinheit je Kanal zugegriffen wird (LIFO). Natürlich bietet das System auch eine automatische Umlagerung an (bei sortenunreiner Lagerung). Ein- und Auslagern geschieht immer von einer Seite. Energie bekommt das Shuttle entweder durch eine Schlepplleitung oder durch eine Batterie bzw. Power Caps.

Shuttle mit großer Traglast

- Profitieren Sie von einer möglichen Traglast bei Europaletten von über 1,2 t. Bei größeren Abmessungen sind bis zu 2,5 t und im zweier Verbund bis max. 2 x 2,5 t möglich.





Die Kassetten werden über einen Beladewagen mit Kettenförderer auf einen Ablagetisch mit Kettenförderer ausgeschleust.

Sonderlösungen – immer auf Sie zugeschnitten

- Die Ausfahrstationen überzeugen durch freie Zugänglichkeit, leichte Entnahme mit einem Gabelstapler und eine nach oben offene Bauweise. Sie ermöglichen Kettenförderer, verfügen über feststehende, längs, quer und erhöhte Ausgabestationen mit integrierter Hub- und Senkstation und natürlich sind Quer- und Längskombinationen gleichzeitig möglich.

Hub- / Senkstation

Es ist möglich eine Hub- und Senkstation in den fahrbaren Wagen oder die stationäre Ausgabe zu integrieren. Diese hebt das Lagergut beim Be- und Entladevorgang über den Kassettenrand an, damit ist ein Beladen mit dem Gabelstapler möglich.

Stationäre Ausgabe

Ein außenliegender Beladetisch ermöglicht die Be- und Entladung per Hallenkran.

Beladewagen

Die Eigenschaften der stationären Ausgabe werden hier um eine flexible Ausfahrstation ergänzt. Mehrere Haltepositionen sind realisierbar. Ein Wiedereinschleusen der Kassette ist mit diesem Wagen selbstverständlich möglich.





Kapazität: 61 Kassetten / L 3.500 mm, T 800 mm, H 240 / 480 / 640 mm
 Nutzlast pro Kassette: bis 5.000 kg
 Maschinenabmessung: H 20.500 mm, B 4.500 mm, T 3.400 mm



Kapazität: 152 Kassetten / L 6.300 mm, T 830 mm, H 200-900 mm
 Nutzlast pro Kassette: 3.000 kg
 Maschinenabmessungen: H 15.000 mm, B 8.000 mm, T 12.000 mm



Kapazität: 120 Paletten / L 3.100 mm, T 1.500 mm, H 90/200 mm
 Nutzlast pro Palette: 3.000 kg
 Maschinenabmessungen: H 15.200 mm, B 4.000 mm, T 5.200 mm

Außenaufstellung / Dachdurchdringung

- Wenn die Auftragslage gut ist, die Aussichten positiv, stoßen Sie leicht an Kapazitätsgrenzen. Vielleicht ist dann eine Dachöffnung in der Halle für Sie das Richtige? Oder kommt ein Anbau in Frage? Auch Umhausungen sind möglich. Sprechen Sie doch einfach einmal persönlich mit uns – gemeinsam finden wir die beste Lösung.

Taucht mehr Arbeit auf tauchen Sie einfach ab

- Platz ist kostbar. Eine gute Alternative für eine Außenaufstellung ist die Grubenlösung. Mit unserer Grubenlösung können Sie Ihre Lagerkapazität beträchtlich erweitern.



TM-FE 2.2



Die große Auswahl für alle Anlagen

➤ Egal welche Anforderungen und Bedürfnisse Sie haben: mit diesen Ausstattungsmöglichkeiten sind Sie immer bestens gerüstet. In einem persönlichen Gespräch finden wir für Sie bestimmt die richtige Lösung.



Automatikbetrieb



Fester Tisch



Werkswagen



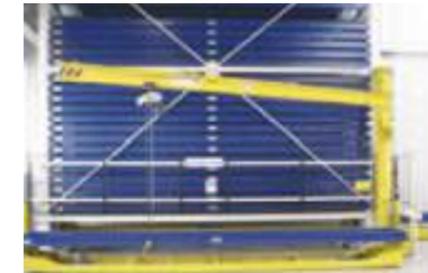
Entpalettierung Blech



Grubenlösung



Semi-Automatik



Schwenkkran



Portalkran



Wagen Außenbereich



Maschenzaun



Rolltor



Hub-Senk Langgut



Vollverkleidung



Batteriebetriebener Wagen



Außenaufstellung



Brücke



Die INTERTEX Steuerungen und Softwarelösungen

- Die perfekten Steuerungen für Ihre Lagerhaltung. Hochentwickelte Mikroprozessoren in unseren Steuerungen INT-TC7.1 und INT-EC1 sowie unsere ausgereifte Lagersoftware INTERTEX-Warehouse Management sorgen im Zusammenspiel mit den INTERTEX-Lagersystemen für noch mehr Schnelligkeit und Sicherheit.

Steuerungen

Zusammen mit unseren beiden Steuerungen INT-TC7.1 und INT-EC1 sind die Lagermaschinen jeglichen Anforderungen gewachsen. Ob eine Bedienstelle oder acht – mit den modernen Maschinensteuerungen der Firma INTERTEX sind Sie immer gut bedient. Mit den grafikfähigen Displays wird das Steuern der Maschine zum Kinderspiel; große Icons und Hotkeys erleichtern die Bedienung ungemein. Die Kontrolle der Maschinen ist denkbar einfach gestaltet: die Tragsatzwahl erfolgt über eine Zehnertastatur oder einzelne Artikel über die integrierte Artikelverwaltung durch Touchbedienung der INT-TC7.1. Ein reibungsloser Telefonsupport und schnelle Fehlerdiagnose vor Ort ist dank umfangreicher Monitorfunktionen möglich. Die Auslesung etwaiger Fehlermeldungen mit Klartext ist in beiden Steuerungen vorhanden. Durch Passwörter schützen Sie Ihre Bedienstellen. Auch die Wahl verschiedener Sprachen ist möglich. Optional statten wir die Maschinen mit einer Tragsatzbreiten- und tiefenanzeige aus, die Integration einer Wiegeeinrichtung kein Problem – ganz nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen.

PC-Software

Ein eigenständiges Artikelverwaltungssystem oder eine Anbindung an ein ERP-System – INTERTEX bietet Ihnen dafür nahtlose und perfekte Softwarelösungen. In Kombination mit den Maschinensteuerungen INT-EC1 und INT-TC7.1 nutzen Sie die „INTERTEX - Warehouse Management“ PC-Software als komfortable und bedienerfreundliche Stand-Alone Artikelverwaltung. Eine serielle Verbindung zwischen der Steuerung und des PCs ermöglicht eine reibungslose Kommunikation zwischen Maschine und der eingesetzten PC-Software INT-WM. Die INT-TC7.1 bietet neben einer seriellen Übertragung auch eine TCP basierte Anbindung. Sollte bereits ein ERP-System mit integriertem Warehouse Management im Einsatz sein, realisieren wir eine Anbindung des Lagersystems an das übergeordnete Host-System durch unseren „INTERTEX Query Server“. Fordern Sie uns heraus – mit Sonderlösungen oder speziellen Anpassungen – bei uns bleibt kein Wunsch offen.

Der INTERTEX Service

- Sie haben keine Zeit zu verlieren. Darum bietet INTERTEX zuverlässige Unterstützung, falls doch mal etwas nicht so läuft, wie es sollte. Wir sind schnell erreichbar, reagieren blitzschnell und unterstützen Sie mit kompetenten, bestens geschulten Mitarbeitern. Sollte unser Telefonsupport nicht in der Lage sein, Ihnen zu helfen, sind Spezialisten schnell vor Ort, um alles wieder zum Laufen zu bringen.

Kein Wenn, kein Aber

Unsere Spezialisten im Service-Center leisten schnelle, professionelle und unbürokratische Hilfe. Dabei können Sie sich auf effiziente, technisch und organisatorisch anspruchsvolle Servicebegleitung über die gesamte „Lebenszeit“ einer Maschine bzw. eines Systems verlassen. Fragen Sie uns nach einem Servicepaket, das perfekt zu Ihren Anforderungen passt.





Überlassen Sie das ruhig uns.

- > Alleskönner? Eine Behauptung, die man erstmal halten muss. An unseren Standorten Eislingen und Heiningen haben wir eine Fertigungstiefe von nahezu 98%. Ein kleiner Einblick in unseren Maschinenpark: für die Blechbearbeitung steht eine Stanznippelmaschine, Laseranlage sowie verschiedene Abkantbänke bis 6.000 mm zur Verfügung. Die Spanbearbeitung erfolgt mit einer Drehmaschine (inkl. Gegenspindel, Fräsfunktion und angetriebenen Werkzeugen) und einer 5-achsigen Fräsmaschine mit einem 1.200 mm Rundtisch. Darüber hinaus können Sie sich auf vollautomatische Sägen und eine automatische Trägerbearbeitung bis 15.000 mm Länge verlassen. Zu guter Letzt werden selbst Trageinheiten bis 10.000 mm Länge durch unsere Pulverbeschichtungsanlage geschleust. Sowohl die Maschinenkonstruktion (mit FEM) als auch die Elektrokonstruktion mit Schaltschrankbau und eigener Softwareentwicklung erfolgt in unserem Haus. All dies garantiert eine durchgängige INTERTEX Qualität von A bis Z.





> **INTERTEX Maschinenbau GmbH**

Eitwiesenstr. 7
D-73092 Heiningen
Tel.: +49 (0) 7161 / 9 84 05-0
Fax +49 (0) 7161 / 9 84 05-50
info@intertex.biz
www.intertex.biz